

JB/T 8444—2015

ICS 29.120.99  
K 14  
备案号: 51306—2015

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8444—2015  
代替 JB/T 8444—1996

粉末冶金法银金属氧化物电触头技术条件

Specification for silver-metal oxide electrical contacts  
by powder metallurgy method

中华人民共和国  
机械行业标准  
粉末冶金法银金属氧化物电触头技术条件

JB/T 8444—2015

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·1 印张·25 千字  
2016 年 2 月第 1 版第 1 次印刷  
定价: 18.00 元

\*

书号: 15111·12926

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379399

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 8444—2015

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 B.2 正常检验二次抽样方案 (续)

样本量字码	样本	样本量	累计样本量	接收质量限 (AQL)					
				2.5		4.0		10	
				Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
F	第一	13	13	0	2	0	3	2	5
	第二	13	26	1	2	3	4	6	7
G	第一	20	20	0	3	1	3	3	6
	第二	20	40	3	4	4	5	9	10
H	第一	32	32	1	3	2	5	5	9
	第二	32	64	4	5	6	7	12	13
J	第一	50	50	2	5	3	6	7	11
	第二	50	100	6	7	9	10	18	19
K	第一	80	80	3	6	5	9	11	16
	第二	80	160	9	10	12	13	26	27
L	第一	125	125	5	9	7	11	↑	
	第二	125	250	12	13	18	19		
M	第一	200	200	7	11	11	16	↑	
	第二	200	400	18	19	26	27		
N	第一	315	315	11	16	↑		↑	
	第二	315	630	26	27				
P	第一	500	500	↑		↑		↑	
	第二	500	1 000						
Q	第一	800	800	↑		↑		↑	
	第二	800	1 600						
R	第一	1 250	1 250	↑		↑		↑	
	第二	1 250	2 500						

注: ↓——使用箭头下面的第一个抽样方案, 若样本量等于或超过批量, 则执行100%检验;  
 ↑——使用箭头上面的第一个抽样方案;  
 \*——使用对应的一次抽样方案 (或者使用下面适用的二次抽样方案);  
 Ac——接收数;  
 Re——拒收数。

## 目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 技术要求.....1

4 试验方法.....3

5 检验规则.....4

6 标志、包装、运输和贮存.....4

附录 A (资料性附录) 金相组织图例.....6

附录 B (规范性附录) 产品检查抽样表.....9

图 A.1 分布均匀合格的金相组织照片 (200×).....6

图 A.2 分布不均匀的金相组织照片 (200×).....7

图 A.3 氧化物聚集的金相组织照片 (200×).....7

图 A.4 含有孔隙的金相组织照片 (200×) (照片中最大气孔尺寸 60 μm).....7

图 A.5 含有夹杂物的金相组织照片 (200×) (照片中最大夹杂物尺寸 200 μm).....8

表 1 化学成分要求.....1

表 2 力学物理性能.....2

表 B.1 样本量字码.....9

表 B.2 正常检验二次抽样方案.....9

## 前 言

### 附 录 B (规范性附录) 产品检查抽样表

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JB/T 8444—1996《粉末冶金法银金属氧化物电触头技术条件》，与 JB/T 8444—1996 相比主要技术变化如下：

- 删除了有关银氧化锡的内容；
- 金相组织和金相缺陷改为按 GB/T 26871—2011 的规定检测；
- 检验规则按 GB/T 2828.1—2012 的规定进行了修改。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国电工合金标准化技术委员会（SAC/TC228）归口。

本标准负责起草单位：桂林电器科学研究院有限公司、福达合金材料股份有限公司、中希集团有限公司、扬州乐银合金科技有限公司、温州聚星电接触科技有限公司、温州宏丰电工合金股份有限公司。

本标准参加起草单位：桂林金格电工电子材料科技有限公司、上海电器股份有限公司人民电器厂电器触头分厂、佛山通宝精密合金股份有限公司、浙江乐银合金有限公司、重庆川仪自动化股份有限公司金属功能材料分公司。

本标准主要起草人：谢永忠、柏小平、郑元龙、冯如信、陈乐生、颜小芳、王硕、李志谦、吴文安、马大号、陈静、郑晓杰、霍志文、田茂江、白娅玲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 8444—1996。

B.1 本附录引用的数据部分摘自 GB/T 2828.1—2012，以便使用本标准时查用。

B.2 样本量字码见表 B.1，正常检验二次抽样方案见表 B.2。

表 B.1 样本量字码

批量	特殊检验水平				一般检验水平		
	S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III
2~8	A	A	A	A	A	A	B
9~15	A	A	A	A	A	B	C
16~25	A	A	B	B	B	C	D
26~50	A	B	B	C	C	D	E
51~90	B	B	C	C	C	E	F
91~150	B	B	C	D	D	F	G
151~280	B	C	D	E	E	G	H
281~500	B	C	D	E	F	H	J
501~1 200	C	C	E	F	G	J	K
1 201~3 200	C	D	E	G	H	K	L
3 201~10 000	C	D	F	G	J	L	M
10 001~35 000	C	D	F	H	K	M	N
35 001~150 000	D	E	G	J	L	N	P
150 001~500 000	D	E	G	J	M	P	Q
500 001及以上	D	E	H	K	N	Q	R

表 B.2 正常检验二次抽样方案

样本量字码	样本	样本量	累计样本量	接收质量限 (AQL)					
				2.5		4.0		10	
				Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
A	—	—	—	↓		↓		↓	
B	第一	2	2	↓		*		↓	
	第二	2	4	↓		*		↓	
C	第一	3	3	*		↑		0 2	
	第二	3	6	*		↑		1 2	
D	第一	5	5	↑		↓		0 3	
	第二	5	10	↑		↓		3 4	
E	第一	8	8	↓		0 2		1 3	
	第二	8	16	↓		1 2		4 5	